

# ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОДУКТОВ НЕФТЕСИНТЕЗ И ИХ АНАЛОГОВ\*



## Масла для дизельных двигателей коммерческого транспорта

SAE <b>10W-40</b>	Базовая основа Полусинтетическая	Спецификации <b>API CI-4/SL, ACEA E7</b>
----------------------	-------------------------------------	---

Показатели	Нефтесинтез	Лукойл	Газпромнефть	Роснефть	Mobil	Shell
	<b>Oilway Dynamic Premium</b>	<b>Lukoil Авангард Ультра</b>	<b>Gazpromneft Diesel Premium</b>	<b>Rosneft Revolux D3</b>	<b>Mobil Delvac Light Commercial Vehicle</b>	<b>Shell Rimula R5 E</b>
Спецификации дополнительно	<b>ACEA A3/B4, E4</b>					<b>ACEA E3/E5</b>
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	15,6	15,2	14,8	15,3	14,8	14,2
Вязкость динамическая при -25 °С, мПа·с	6 540	6 557	-	6 300	-	6 600
Температура вспышки в открытом тигле, °С	232	223	230	210	210	220
Температура застывания, °С	-37	-35	-37	-37	-36	-39
Плотность при 15 / 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	881	872	873	875	868	882
Индекс вязкости	150	156	154	159	154	150
Зольность сульфатная, %	1,45	-	1,4	1,5	1,2	1,2
Щелочное число, мг КОН/г	10,7	12,3	10	11	11,1	10
Испаряемость по НОАК, %	10,3	13,2	-	12	-	-

## Масла для бензиновых двигателей легковых автомобилей

SAE <b>5W-40</b>	Базовая основа Синтетическая	Спецификации <b>API SN/CF, ACEA A3/B4</b>
---------------------	---------------------------------	--

Показатели	Нефтесинтез	Лукойл	Газпромнефть	Роснефть	Mobil	Shell
	<b>Oilway Dynamic Hi-Tech Professional</b>	<b>Lukoil Люкс</b>	<b>Gazpromneft Premium N</b>	<b>Rosneft Magnum Ultratec</b>	<b>Mobil Super 3000 X1</b>	<b>Shell Helix Ultra</b>
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	14,7	13,6	13,9	15,1	14	12,8
Вязкость динамическая при -30 °С, мПа·с	6 280	4 942	-	6 500	-	6 400
Температура вспышки в открытом тигле, °С	232	235	229	230	222	235
Температура застывания, °С	-42	-40	-41	-38	-39	-36
Плотность при 15 / 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	877	848	855	-	855	843
Индекс вязкости	162	176	172	160	-	170
Зольность сульфатная, %	1,15	0,96	-	1,4	-	-
Щелочное число, мг КОН/г	8,4	10	9,2	10,6	-	-
Испаряемость по НОАК, %	10,4	10	-	11	-	-

\*Продукты-аналоги определены на основе схожего набора эксплуатационных свойств и спецификаций, информация о которых взята из открытых источников.

# ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОДУКТОВ НЕФТЕСИНТЕЗ И ИХ АНАЛОГОВ\*



## Трансмиссионные масла для механических коробок передач и мостов

SAE <b>75W-90</b>	Базовая основа Синтетическая/полусинтетическая	Спецификации <b>API GL-5</b>
----------------------	---	---------------------------------

Показатели	Нефтесинтез	Лукойл	Газпромнефть	Роснефть	Mobil	Shell
	<b>Oilway Sintez-TM</b>	<b>Lukoil трансмиссионное TM-5</b>	<b>Gazpromneft</b>	<b>Rosneft Kinetic Hypoid</b>	<b>Mobil Mobilube HD</b>	<b>Shell Spirax S6 AXME</b>
<b>Базовая основа</b>	Синтетическая	П/синтетическая	П/синтетическая	П/синтетическая	Синтетическая	Синтетическая
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	15,7	16,4	15,8	15,8	16	15,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С	229	206	200	210	215	210
Температура застывания, °С	-42	-44	-42	-42	-39	-42
Плотность при 15 / 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	881	-	858	-	885	878
Индекс вязкости	154	177	-	175	166	138
Трибологические хар-ки на ЧШМ:						
- индекс задира (Из), Н	549	468	662	-	-	-
- нагрузка сваривания (Pc), Н	3479	3904	4900	-	-	-
- диаметр пятна износа (392 Н), мм	0,73	0,9	-	-	-	-

## Гидравлические масла для мобильной техники и промышленного оборудования

Базовая основа  
Минеральная

Показатели	Нефтесинтез	Лукойл	Газпромнефть	Роснефть	Mobil	Shell
	<b>Oilway Gradient HVLP 32</b>	<b>Lukoil Гейзер ЛТ 32</b>	<b>Gazpromneft Hydraulic HVLP-32</b>	<b>Rosneft Hidrotec OE HVLP 32</b>	<b>Mobil Univis N 32</b>	<b>Shell Tellus S2 V 32</b>
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	32	31,7	32	32	32	32
Температура вспышки в открытом тигле, °С	192	236	218	187	208	210
Температура застывания, °С	-45	ниже -40	-48	-48	-48	-39
Индекс вязкости	141	149	165	182	151	143
Плотность при 15 / 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	880	847	870	-	876	872
Склонность к пенообразованию / стабильность пены, см <sup>3</sup> :						
- при 24 °С	0/0	5/0	-	0/0	-	-
- при 94 °С	10/0	10/0	-	10/0	-	-
- при 24 °С после теста при 94 °С	0/0	10/0	-	0/0	-	-

\*Продукты-аналоги определены на основе схожего набора эксплуатационных свойств и спецификаций, информация о которых взята из открытых источников.

# ТАБЛИЦА СРАВНЕНИЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОДУКТОВ НЕФТЕСИНТЕЗ И ИХ АНАЛОГОВ\*



## Универсальные литиевые смазки

Показатели	Нефтесинтез	Лукойл	Газпромнефть	Роснефть	Mobil	Shell
	<b>Oilway Grease EP-2</b>	<b>Lukoil Полифлекс EP 2-160</b>	<b>Gazpromneft Grease L EP 2</b>	<b>Rosneft Plastex Lithium EP 2</b>	<b>Mobil Mobilux EP 2</b>	<b>Shell Gadus S2 V100 2</b>
Диапазон рабочих температур, °С	от -30°С до +120°С	от -30°С до +120°С	от -30°С до +120°С	от -30°С до +120°С	от -30°С до +120°С	от -25°С до +130°С
Температура каплепадения, °С	>185	>200	>190	185	190	180
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10-1 мм	265-295	265-295	265-295	265-295	280	265-295
Трибологические характеристики на ЧШМ:						
- нагрузка сваривания (Рс), Н (кгс)	2800	2930	2400	2500	-	-
- показатель износа (Ди), мм	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	-

\*Продукты-аналоги определены на основе схожего набора эксплуатационных свойств и спецификаций, информация о которых взята из открытых источников.